

## ОЗЛ-6



Basic coated stainless electrode for repair casting of 23Cr-13Ni and 23Cr-18Ni steels. Suitable for welding stainless steel to mild and low alloyed steels. Also suitable for welding transition layers when surfacing mild steel with stainless steels weld metal.

<b>Классификации</b>	ГОСТ 10052-75 : Э-10Х25Н13Г2 ОСТ : 5.9224-75
----------------------	---

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Содержание ферритной фазы</b>	FN 5 - 18
<b>Тип сплава</b>	Austenitic CrNi
<b>Тип покрытия</b>	Basic

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	КПД, %	Производительность наплавки при токе 90% от максимального
3.0 x 350.0 mm	60-80 A	20-24 V	67 %	0.83 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-140 A	22-26 V	67 %	1.45 kg/h